

Kursinformationen

Kursort: Visp, Haus D (Birkenweg 1a)
Zeit: 18:00 - 20:45 Uhr
Dauer: 30 Lektionen

Kurskosten:	Berufslleute	Lernende
Materialkosten:	Fr. 600.-	Fr. 20.-
	Fr. 300.-	Fr. 300.-

Infoabend

Zeit: 18:00 Uhr
Datum: Mittwoch, 28. August 2024
Ort: Visp, Haus D (Birkenweg 1a)
Anmeldung: unverbindlich, ohne Voranmeldung

BERUFS
FACHSCHULE OBERWALLIS

Schweisskurs



Anmeldung und Kontakt

Wir nehmen Ihre Anmeldung gerne per Post oder E-Mail entgegen.

Berufsfachschule Oberwallis:
027 606 08 00
sekretariat-visp.bfo@edu.vs.ch
www.berufsbildung-vs.ch

Kursleiter:
Ralf Kalbermatter
079 642 84 03

Kursinhalt und Kursziel

Teilnehmende können am Ende des Kurses anhand des gewählten Verfahrens einfache Schweissarbeiten ausführen. Sie kennen die erforderlichen Sicherheitsvorschriften und Apparaturen.

Wolfram-Inertgas-Schweissen (WIG/TIG)

Zwischen einer nicht abschmelzenden Wolframelektrode und dem Werkstück wird ein Lichtbogen gezündet. Die Energie des Lichtbogens bringt das Werkstück und den Schweisszusatz zum Schmelzen. Der Schweissnahtzusatz wird von Hand zugeführt.
Einsatzbereich: Für dünne und mittlere Wandstärken bei Blechen und Rohren.

Herbstkurs

Metall-Schutzgas-Schweissen (MAG)
Lichtbogen-Handschweissen

Daten:

November: 6. (Mi), 11. (Mo), 13. (Mi), 20. (Mi), 25. (Mo), 27. (Mi)

Dezember: 4. (Mi), 9. (Mo), 11. (Mi), 16. (Mo)

Anmeldeschluss: 27. September 2024

Lichtbogen-Handschweissen

Ein Lichtbogen wird zwischen einer umhüllten Stabelektrode und dem Werkstück gezündet. Die abschmelzende Umhüllung schützt das Schweissbad und bildet eine Schlacke. Das Verfahren ist preiswert und mobil.
Einsatzbereich: Für mittlere und dicke Wandstärken bei Blechen und Rohren.

Winterkurs

Wolfram-Inertgas-Schweissen (WIG/TIG)
Lichtbogen-Handschweissen

Daten:

Januar: 15. (Mi), 20. (Mo), 22. (Mi), 29. (Mi)

Februar: 3. (Mo), 5. (Mi), 12. (Mi), 17. (Mo), 19. (Mi), 24. (Mo)

Anmeldeschluss: 29. November 2024

Metall-Schutzgas-Schweissen (MAG)

Der Lichtbogen wird zwischen einem abschmelzenden Schweissdraht und dem Werkstück gezündet. Der Schweissdraht wird von einem Motor kontinuierlich nachgeführt. Das Schweissbad wird mithilfe von einem Gasgemisch vor dem Luftsauerstoff geschützt.
Einsatzbereich: Für dünne, mittlere und dicke Wandstärken bei Blechen und Rohren.